

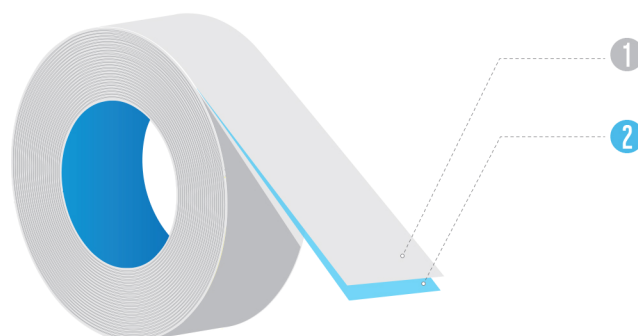
RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE

MV143

MOUSSE DOUBLE FACE VISCOÉLASTIQUE GRISE

Le ruban Adezif MV143 est une mousse viscoélastique offrant d'excellentes propriétés viscoélastiques et d'adhésion. Il permet des assemblages performants pour de nombreuses applications industrielles, en intérieur comme en extérieur. Conçu pour des assemblages durables, le MV143 dépasse les normes de l'industrie en termes de résistance au cisaillement et d'adhésion aux substrats, même à des températures élevées. Il est adapté au collage avant application de peinture poudre et passage au four.

- Grande conformabilité
- Résistance à la dégradation due aux intempéries : UV et hautes températures
- Excellentes performances en cisaillement (dynamique et statique)
- Absorption des chocs et des contraintes



① Liner film bleu ② Mousse adhésive acrylique viscoélastique

Caractéristiques techniques

référence	MV143
Adhésif + Support	Mousse adhésive acrylique viscoélastique
Protecteur	Film bleu
Épaisseur totale	1,1 mm
Longueur standard	33 m
Adhésion sur acier	34 N/cm
Adhésion sur verre	35 N/cm
Adhésion sur aluminium	57 N/cm
Adhésion sur PMMA	29 N/cm
Couleur	Gris
Température de service	-35 °C / +93 °C en continu +180 °C en pointe (20 min)
Résistance aux UV	Haute
Largeurs disponibles	De 4 à 800 mm

Informations importantes

L'ensemble des données techniques présentes dans cette fiche de données sur le produit se fondent sur notre propre expérience et sur les résultats obtenus par des institutions de test externes. Ces valeurs sont représentatives et ne peuvent être utilisées automatiquement pour votre propre application particulière. Vous devrez procéder à des tests appropriés pour votre application ou votre projet.

Stockage

Veillez à conserver le ruban dans son emballage d'origine, dans un endroit sec et à l'abri de la lumière à une température comprise entre 16 °C et 28 °C.

RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE

MV143

Conseils d'application

- Appliquez une pression uniforme de 103 kPa pour favoriser un bon contact entre le matériau à coller et le ruban.
- La température application doit être comprise entre 16 °C et 52 °C (60 °F et 125 °F). Il n'est pas recommandé d'appliquer ces rubans à des températures inférieures à 16 °C (60 °F), ce cas pouvant entraîner une mauvaise adhérence.
- L'adhésion entre le substrat et le ruban augmente avec le temps, atteignant généralement la force de liaison finale en 72 heures. Chauffer le produit à une température supérieure à 40 °C accélérera le processus d'adhésion.